



WWW.MAQFORT.COM.BR

(22) 3851-2350

(22) 99204-2269



MÁQUINAS PARA ABRIR MARMORARIA

Antes de escolher as máquinas para sua marmoraria primeiro defina qual será o seu **carro chefe e seu publico alvo.**

• CASA COMPLETA	• CONSTRUTORA
• MOVEIS E ARTESANATO	• MOVEIS PLANEJADOS
• PISOS, ESCADAS E SOLEIRAS	• VAREJO
• MOSAICO E ÁREA EXTERNA	• PARCEIROS DA CONSTRUÇÃO
• PRODUÇÃO SEQUENCIAL	• NICHO ESPECÍFICO

SUMARIO:

1.0 - Máquinas para marmoraria de pequeno porte

1.1 - Para atender varejo e casa completa

2.0 - Máquinas para marmoraria médio porte

2.1 - Serra e poliborda

2.2 - Guindaste e boca de pia

3.0 - Máquinas para marmoraria grande porte

3.1 - As melhores serras

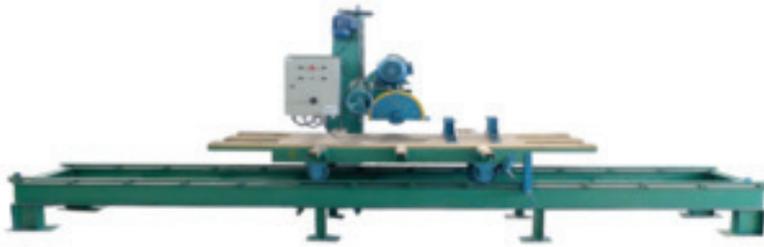
3.2 - Acabamentos em alta produção

3.3 - Movimentação de cargas

Veja abaixo as máquinas industriais que sugerimos para você abrir sua marmoraria



1.0 - PARA PEQUENO PORTE



SERRA SR

Corte reto

Máxima precisão e agilidade

Corte 45 E 47°

Facil ajuste e sem lascas

Painel com joystick

Controla suavemente todos os movimentos.

Mesa padrão

Fabricada em viga U de 4" opcional com madeira naval

Base Monobloco

Fabricada em viga I de 6" e trilho redondo

DADOS TÉCNICOS:

Base monobloco

Estrutura em aço.

Trilhos em eixo maciço redondo de 6 metros desmontáveis.

Dimensões: 6.000mm x 1.000mm

Mesa de corte

Avanço manual com engrenagens em aço temperado.

Dimensões: 3.000mm x 1.800mm.

Material em aço reforçado

Proteções e parafusos em aço inoxidável.

Vigas de 4 a 10".

Chapas ASMT36

Motores

Motor principal: 10 CV

Elevação: 1,5 CV

Movimento: 0,5 CV

DADOS TÉCNICOS:

dimensões

2 metros x 1 metro de comprimento ou sob encomenda,

Material em aço laminado

Acionamento do motor

através de chave magnética

Refrigeração

Sistema de câmara d água externa e interna

Eixo em aço inoxidável

Distância máxima da coluna e o centro da broca: 1000 mm



FURADEIRA DE BANCADA

Avanço da broca através de alavanca lateral com curso vertical de 80 mm

Diâmetro máximo de broca: 150mm
630 / 1.110/ 1.920 RPM (rotação por minuto)

Articulação no cabeçote
Sistema de refrigeração interna e externa

1.1 - PEQUENO PORTE - ATENDER VAREJOS E CASA COMPLETA



Ao adicionar a poliborda manual na sua marmoraria terá uma grande agilidade nos setores da produção destinados a soleiras, bancadas, escadas, nichos e pedidos especiais.

POLIBORDA MANUAL

A máquina será fabricada de acordo com o número de cabeçotes que você escolher.

OPÇÕES DE CABEÇOTES

- 6 ou 8 para acabamento frontal
- 1 cabeçote para Pingadeira
- 2 ou 4 cabeçotes para bisote superior
- 1, 2 ou 4 cabeçotes para bisote inferior
- Corte meia esquadria (45/47°)
- Virada (feito utilizando os cabeçotes frontais)



DADOS TÉCNICOS:

Material em aço reforçado

Proteções e parafusos em aço inoxidável.
Vigas anti-vibratorias de 4 a 8".
Chapas ASMT36

Painel

Acionamento geral e individual
Botão de emergência
Controlador de velocidade (opcional)

Motores

- Acabamento frontal com motor de 1,5CV (a cada 2 cabeçotes)
- Acabamento de bisote com motor de 1,5CV (individual por bisote)
- Pingadeira com motor de 1,5 CV
- Corte 45°/47° com motor de 5,0 CV

Mesa automática (opcional)



2.0 - PARA MÉDIO PORTE

Já com seu público alvo definido é hora de por sua produção em um fluxo linear e para atender a demanda de pedidos.

Nos aconselhamos os seguintes maquinários:

1

SERRA SRF OU SRG

Projetadas para alta produção e agilidade operacional, ambas possuem recursos exclusivos.

2

POLIBORDA MANUAL 12 CABEÇOTES

Para atingir uma gama maior de acabamento aconselhamos 6 cabeçotes frontais, 2 bisotes superiores, 2 bisote inferior, 1 pingadeira e 1 corte 45°.

3

BOCA DE PIA R1 OU R2

Tem como foco dar agilidade ao setor de pias e lavabos, suas funções são: realizar os furos, dar acabamento interno da pia e fazer o rebaixo italiano

4

GUINDASTE GIRÁTÓRIO

Descarregar e movimentar as chapas dentro da marmoraria na mão? Nunca mais! O guindaste giratório de 1 tonelada ira trazer segurança e agilidade no fluxograma da marmoraria.

1



2



4



3



2.1 - MÉDIO PORTE - SERRA E POLIBORDA



POLIBORDA MANUAL RV12

Acabamento Frontal

6 cabeçotes (também utilizado para acabamento virada)

Acabamento de bisotes

2 superiores e 2 inferiores

Acabamento 45°

Disco de 200mm podendo cortar chapas de até 2,3m

Mesa de 2m x 70cm

Fabricada em viga U de 4" opcional com madeira naval

Base Monobloco

Fabricada em viga I de 6" e trilho trefilado

DADOS TÉCNICOS:

Base monobloco

Estrutura em aço.
Trilhos em aço trefilado de fácil ajuste.
Dimensões: 7.000mm x 800mm

Mesa

Avanço manual com engrenagens em aço temperado.
Dimensões: 2.000mm x 700mm.

Material em aço reforçado

Proteções e parafusos em aço inoxidável.
Vigas de 4 a 10".
Chapas ASMT36

Motores

A cada de 2 cabeçotes frontais - 1,5 CV
Bisotes - 1,5 CV
Pingadeira - 1,5 CV
Corte 45° - 5 CV

Opcional:

Carrinho automático com potenciômetro
Motor de 0,5 CV

DADOS TÉCNICOS:

Base monobloco

Estrutura em aço.
Trilhos redondo de fácil ajuste.
Dimensões: 6.000mm x 800mm

Mesa

Avanço manual com engrenagens em aço temperado.
Dimensões: 3.000mm x 2.000mm.

Material em aço reforçado

Proteções e parafusos em aço inoxidável.
Vigas de 4 a 8".
Chapas ASMT36

Painel com Joystick e motores

Motor principal de 10CV
Motor de elevação de 1,5 CV
Motor de Translação de 1,0 CV

Opcional:

Carrinho automático com potenciômetro
Motor de 1,0 CV



SERRA SRF

Corte reto

Máxima precisão e agilidade

Corte 45 E 47°

Facil ajuste e sem lascar

Painel com joystick

Controla suavemente todos os movimentos

Mesa Tanker (fechada)

Fabricada em viga U de 4" com madeira naval
Maior area de corte, não possui braços laterais

Base Monobloco

Fabricada em viga I de 6" e trilho redondo

Boleado e meio boleado

Suporte para acoplar fresas com entrada universal

Corte circular ou oval

Sistema único para corte circular

2.2 - MÉDIO PORTE - BOCA DE PIA E GUINDASTE GIRATORIO



GUINDASTE GIRÁTÓRIO

- 6 metros de lança
5,8m de lança util
- 5 metros de altura util
Do gancho ao solo
- Talha manual
Elevação por cabo de corrente manual
- Giro de 300°
Movimento manual
- Projetado para area interna ou externa
Fabricada sob encomenda

DADOS TÉCNICOS:

Coluna

Fabricada em tubo de aço com 6 metros

Lança

Fabricada em viga de aço com 6 metros

Talha manual

Com cabo de corrente em elo

Giro 300°

Movimento manual

Opcinal:

- Automatização nos movimentos
- Outras dimensões
- talha com cabo de aço
- Giro de 180, 270 ou 360°

DADOS TÉCNICOS:

Base

Estrutura em aço.
Dimensões: 4.000mm x 2.400mm

Mesa regulavel

Ajuste para apoio das chapas com medida minima de 40cm.

Sistema Pneumático

Necessário compressor de ar de no mínimo 20 pés.

Painel com ajuste entre abrasivos

Motor da furadeira e rebaixo italiano - 3 CV
Motor do eixo para acabamento interno - 1,5 CV



BOCA DE PIA RV2

- Furadeira articulada
Máxima agilidade operacional
- Acabamento interno
Acabamento com 7 abrasivos no mesmo eixo
- Painel com sistema pneumático
Controla suavemente todos os movimentos
- Rebaixo italiano
Ajuste em milímetros por controle manual

Para Marmorarias com uma grande demanda a excelência do atendimento depende da agilidade da produção e sua qualidade nos acabamentos. Por isso é vital que as máquinas e os profissionais dentro de cada setor estejam prontos para uma grande produção seqüencial.

A seguir iremos apresentar os maquinários destinados a atender a uma grande demanda e muitos pedidos simultâneos.

1

Poliborda automática com esteira e potenciômetro.

Aconselhamos com 5 cabeçotes frontais, 2 bisotes superiores, 2 inferiores, 2 viradas, 1 pingadeira e 1 corte 45°

2

Duas ou mais serras de alta produção

Aconselhamos o modelo LTM e a SRF-E

3

Furadeiras ou boca de pia RV2

Neste setor o ideal será 4 a 6 bancadas para cortes manuais e colagens.

4

Ponte Rolante, pórtico ou guindaste giratório

Mesmo tendo um alto valor, a ponte rolante ou pórtico é um dos melhores investimentos para marmoraria.

A poliborda automática apresentada acima possui os cabeçotes para bisotes e viradas. por tanto, a pedra deverá entrar na máquina com o lado polido para baixo e dessa forma com uma única passada a máquina ira polir os acabamentos de **FACE, BISOTES, VIRADA E PINGADEIRA**



3.1 - GRANDE PORTE - AS MELHORES SERRAS

Corte reto

Avanço da mesa automática

Corte 45 E 47°

Facil ajuste e sem lascas

Painel com ponteciômetro

Mesa Tanker automática (fechada)

Fabricada em viga U de 4" com madeira naval
Maior area de corte, não possui braços laterais

Base Monobloco

Fabricada em viga I de 8" e trilho redondo

Boleado e meio boleado

Suporte para acoplar fresas com entrada universal

Corte circular ou oval

Sistema único para corte circular

Corte 180° automático

Sistema automático controlado pelo ponteciômetro

Eixo para broca

Suporte para acoplar brocas com entrada universal



DADOS TÉCNICOS LTM 180:

Base monobloco

Estrutura em aço.
Trilhos redondo de fácil ajuste.
Dimensões: 6.000mm x 800mm

Mesa automática

Avanço automático com ponteciômetro e engrenagens em aço temperado. Dimensões: 3.000mm x 2.000mm.

Material em aço reforçado

Proteções e parafusos em aço inoxidável.
Vigas de 4 a 8".
Chapas ASMT36

Painel com Joystick e ponteciômetro

Motor principal de 10 CV
Motor de elevação de 1,5 CV
Motor de Translação de 1,5 CV
Motor do carrinho automático de 1,5 CV
Ponteciômetro com controle de velocidade de 1 a 10 para todos os movimentos

DADOS TÉCNICOS SRF-E:

Base monobloco

Estrutura em aço.
Trilhos redondo de fácil ajuste.
Dimensões: 6.000mm x 800mm

Mesa

Avanço manual com engrenagens em aço temperado.
Dimensões: 3.000mm x 2.000mm.

Material em aço reforçado

Proteções e parafusos em aço inoxidável.
Vigas de 4 a 8".
Chapas ASMT36

Painel com Joystick e ponteciômetro

Serra principal:
Motor principal de 10 CV
Motor de elevação de 1,5 CV
Motor de Translação de 1,0 CV

Encabeçadeira:
Motor principal de 10 CV
Motor de translação de 1,5 CV
Ponteciômetro com controle de velocidade de 1 a 10

Opcinal:
Carrinho automático com ponteciômetro
Motor de 1,5 CV

SERRA SRF-E

Corte reto

Máxima precisão e agilida

Corte 45 E 47°

Facil ajuste e sem lascas

Painel com ponteciômetro

Controla a velocidade 1 a 10 de todos os movimentos

Mesa Tanker (fechada)

Fabricada em viga U de 4" com madeira naval
Maior area de corte, não possui braços laterais

Base Monobloco

Fabricada em viga I de 8" e trilho redondo

Boleado e meio boleado

Suporte para acoplar fresas com entrada universal

Corte circular ou oval

Sistema único para corte circular

Encabeçadeira

Sistema automático controlado pelo ponteciômetro

Eixo para broca

Suporte para acoplar brocas com entrada universal



POLIBORDA AUTOMÁTICA

Frontal

Opções de 5 a 10 cabeçotes

45 E 47°

Corte automático, discos de 200 a 250mm

Pingadeira

Corte automático, discos de 200 a 250mm

Bisote superior e inferior

Opção de 1 a 4 cabeçotes por bisote

Virada

Opção de 1 a 4 cabeçotes

Multi-Painel

PLC, Acionamento individual dos cabeçotes e sistema pneumático

PINGADEIRA (RISCADOR)

pode ser utilizada com até
3 discos simultâneos.
O afastamento entre os discos é
regulado manualmente.



ACOMPANHA 2 MESAS DE ROLETES COM 1.500mm
(ENTRADA E SAÍDA DAS PEDRAS)



ESTRUTURA

Material em aço reforçado

Proteções e parafusos em aço inoxidável.

Vigas anti-vibratorias de 4 a 12".

Chapas ASMT36

Painel

Botão de emergência, sistema PLC

Controle de produção diária.

Inversor de frequência (regulador de velocidade)

Motores

Motores individuais: 1,5CV

Motor do corte 45°: 5,0 CV

Movimento: Moto-redutor 1,0CV

Dimensões

A partir de 6.000mm de comprimento x 2.300mm de largura



3.3 - GRANDE PORTE - MOVIMENTAÇÃO DE CARGAS



GUINDASTE GIRATÓRIO 1 TONELADA

- 6 metros de lança
5,8m de lança útil
- 5 metros de altura útil
Do gancho ao solo
- Talha manual
Elevação por cabo de corrente manual
- Giro de 300°
Movimento manual
- Projetado para area interna ou externa
Fabricada sob encomenda

DADOS TÉCNICOS:

Coluna

Fabricada em tubo de aço com 6 metros

Lança

Fabricada em viga de aço com 6 metros

Talha manual

Com cabo de corrente em elo

Giro 300°

Movimento manual

Opcional:

- Automatização nos movimentos
- Outras dimensões
- talha com cabo de aço
- Giro de 180, 270 ou 360°



PONTE ROLANTE 1 TONELADA

- Fabricada sob encomenda
Dimensões de acordo com o galpão
- Talha elétrica de 1 tonelada ou superior
Aconselhamos que a tensão seja 220 ou 380Volts - trifásico
- Botoeira pendente ou controle remoto
Controla suavemente todos os movimentos
- Inversor de frequência
Controla a velocidade de movimento longitudinal
- Velocidade de elevação de 8 metros por minuto
Classe 3M (5 a 10 operações por hora)
- Velocidade translação de 10 metros por minuto
Opção de incluir inversor de frequência

NECESSÁRIO PARA INSTALAR A PONTE ROLANTE:

Colunas de sustentação

As colunas do galpão devem ser projetadas para a carga desejada.

Viga de rolamento e trilhos

O caminho no qual a ponte irá percorrer (comprimento do galpão)

Vão sob medida para seu galpão

A ponte rolante será projetada e fabricada de acordo com a largura do seu galpão

Altura de elevação mínima de 5m

Para descarregar as chapas do cavalete sobre os caminhão

OPCIONAIS DA PONTE ROLANTE:

Baixa velocidade nos movimentos

Inclui inversores em todos os movimentos

Cabine ou passarela

Muito usado em empresas com grande fluxo de operações por hora.
CLASSE 4M e 5M

Controle remoto

Ideal para manuseio de cargas em pouco espaço físico